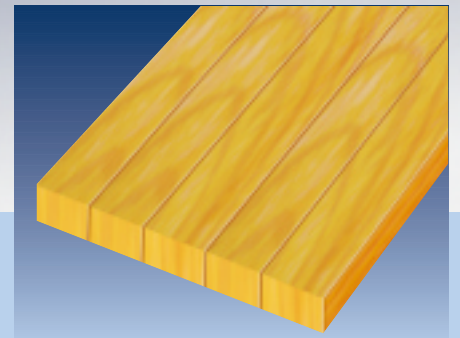


Kompetenz, die weltweit Spitze ist



Weinig Unimat Super 4

**Doppelte Leistung
und höchste Präzision,
so macht man heute
Lamellen für Massiv-
holzplatten.**



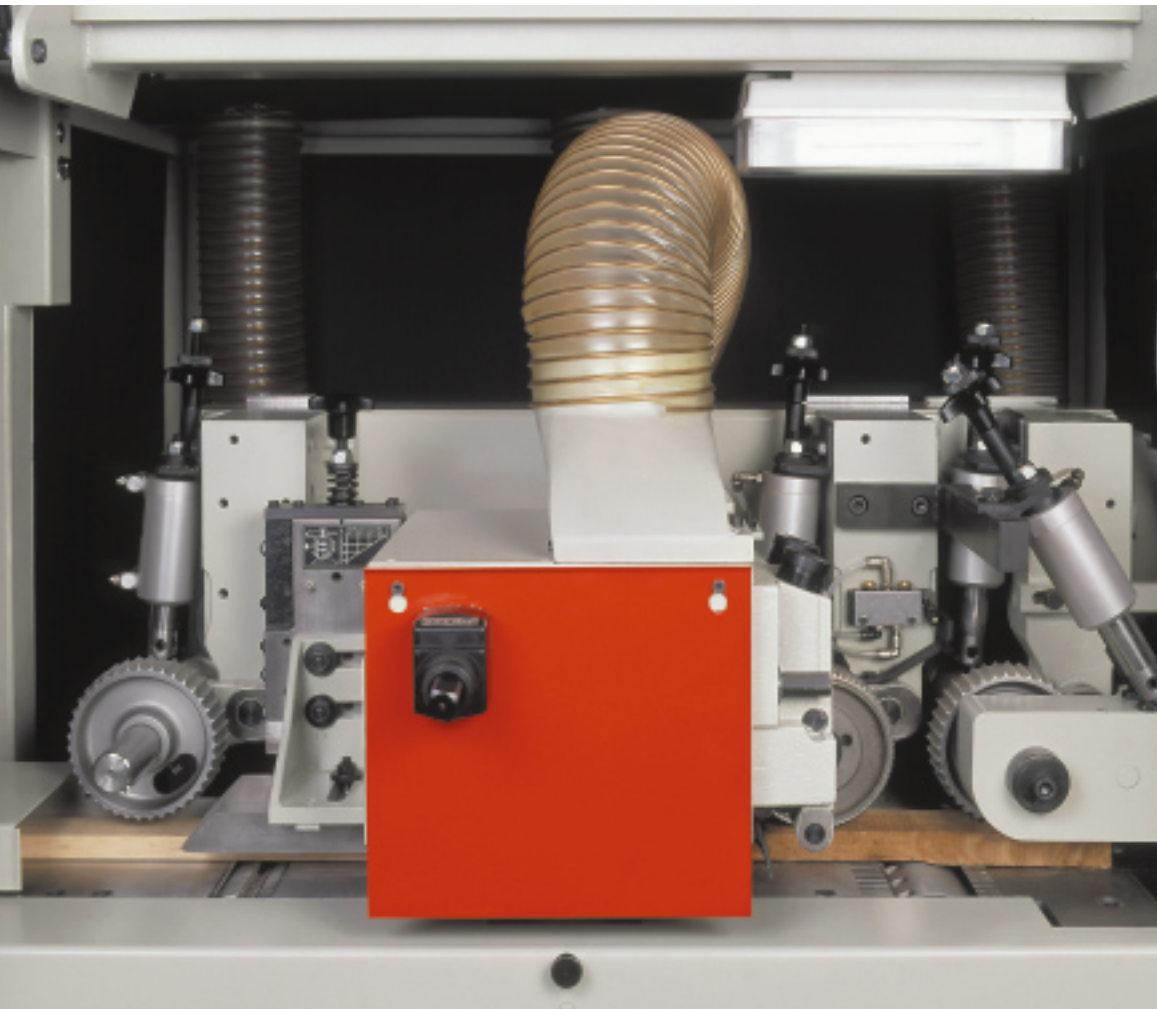
Unimat Super 4: Überlegene Technik – überragende Leistung



Mit dem Unimat Super 4 setzt Weinig neue Maßstäbe für die vierseitige Bearbeitung von Lamellen für Massivplatten.

Die bahnbrechende Technik des Planfräsens der Leimflächen anstelle des klassischen Hobelns bringt Vorteile in der Massivplatten-Produktion in neuer Dimension:

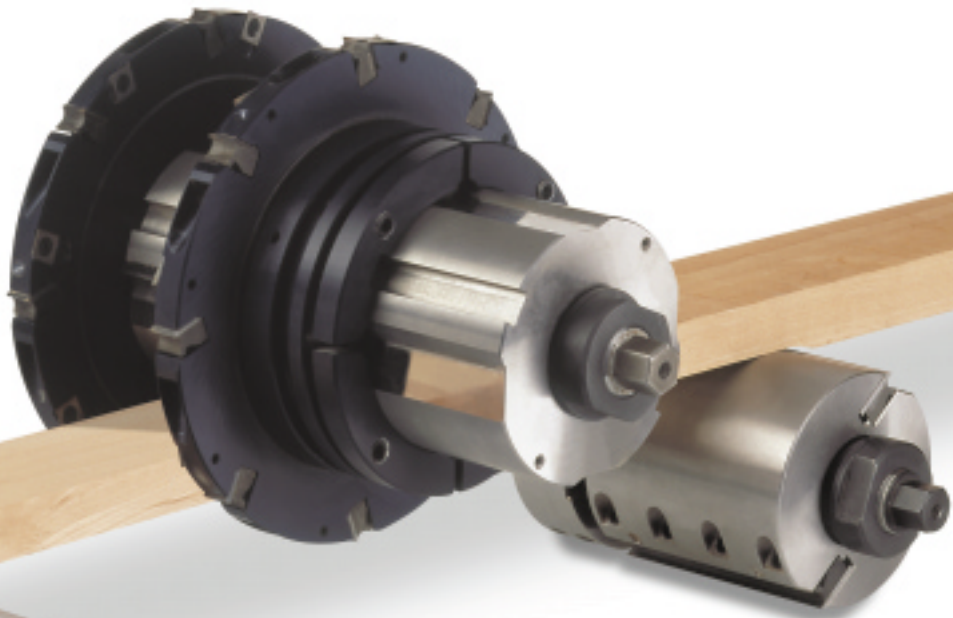
- Höhere Leistung
- Höchste Parallelität
- Präziser 90°-Winkel
- Optimales Verleimen durch "sägeraue" Fläche
- Schwerste Gusskonstruktion in kompakter, robuster Ausführung
- Kürzeste Rüstzeit bei Dimensionswechsel
- Problemlose Bearbeitung kurzer verzogener Werkstücke und keilgezinkter Ware
- Keine Einschläge am Werkstück auf Grund "intelligenter" Vorschubsteuerung
- Einfachste Maschinenbedienung und minimaler Aufwand bei der Werkzeugpflege
- Alle Tischplatten gehärtet, verschleißarm und austauschbar
- Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen – individuell regelbar für Einzugs-, Mittel- und Auszugsbereich



Schiebendes Vorschubsystem bis zur oberen Spindel vermeidet Einschläge am Werkstück. Auszugswalze taktet automatisch um letztes Teil ausziehen.

2. Spindel oben:

Kombiwerkzeug, bestehend aus Spezial-Hobelkopf mit Führungsnuten und 2 Planfräsern. Präzises Strkehobeln und Planfräsen der Verleimflächen rechts und links.



1. Spindel unten:

Hobeln und Einfräsen der Führungsnut.

3. Spindel unten:

Entfernen der Führungsnut und Fertighobeln.



**Leistung
20 m/min
und mehr**

**Ideale
Leimfläche**

**Höchste
Parallelität**

**Perfekte
90°-Winkel**

Technische Daten Unimat Super 4:

Arbeitsbreite	25-150 mm
Arbeitshöhe	15-50 mm
Spindeldurchmesser	40 mm
Drehzahl Spindel 1 und 3	6.000 U/min
Drehzahl Spindel 2	7.000 U/min
Vorschubmotor	2,2 kW / 3 PS
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos reg.	5-20 m/min
Motorstärke Spindel 1	11kW / 15 PS
Motorstärke Spindel 2	18,5 kW / 25 PS
Motorstärke Spindel 3	5,5 kW / 7,5 PS
Werkzeugflugkreis Spindel 1 und 3	125 mm
Werkzeugflugkreis Spindel 2:	
Hobelkopf	125 mm
Planfrässcheiben	250 mm
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Vorschubwalze im Auslauf automatisch hoch-tief gesteuert	
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen	max. 6 bar
Länge des Einlaftisches	2 m
Maschinentische gehärtet (ohne Einlaftisch)	
Führungsnut im Maschinentisch	
2 Einlegleisten im Maschinentisch unter der oberen Spindel	
Führung am Einlauf seitlich gefedert	
Druckbalken vor oberer Spindel, wegschwenkend, gefedert	
Breitenverstellung über Mitnehmerfinger und mech.	
Digitalanzeige	
Dickenverstellung mit mech. Digitalanzeige	
Sicherheitsverkleidung	
Maschine ausgerüstet mit einem Satz Bearbeitungswerkzeugen	

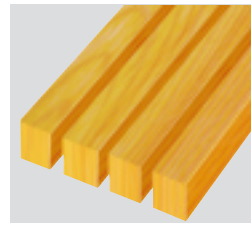
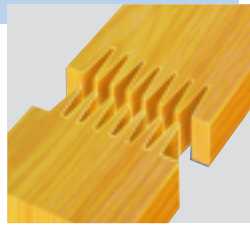
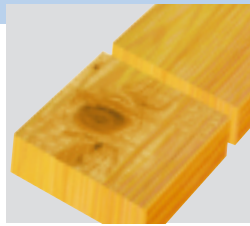
Technische Änderungen vorbehalten.

Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

Die Weinig-Gruppe:

Überlegene Kompetenz in Massivholzbearbeitung

- **Weinig:** Weltmarktführer bei Kehlautomaten
- **Waco:** Die Nr. 1 bei Hobel- und Kehlautomaten der Hochleistungs-klasse
- **Grecon:** Leistungsstarke Keilzinkenanlagen
- **Dimter:** Der Spezialist für Optimierkappsägen und Verleimpresen
- **Raimann:** Spitzentechnik für die Zuschnittoptimierung



Mehr Infos zum Weinig Unimat Super 4: Fax (0) 93 41/70 80

- Senden Sie mir bitte ausführliche Unterlagen
- Ich wünsche ein persönliches Beratungs-Gespräch

Mich interessiert das

- Gesamt-Programm der Weinig-Gruppe
- Programm von Grecon
- Programm von Weinig
- Programm von Dimter
- Programm von Waco
- Programm von Raimann
(Bitte ankreuzen)

Name _____

Firma _____

Abteilung/Position _____

Straße/Postfach _____

PLZ Ort _____

Telefon _____

Telefax _____

E-Mail _____

Weinig bietet mehr!



Michael Weinig AG
Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel. (0) 93 41/8 60
Fax (0) 93 41/70 80
E-Mail info@weinig.de
Internet www.weinig.com